

Powder - Batch Dosing Plants

Powder - Continuous Dosing Plants

Fluid - Continuous and Batch Dosing Plants

Some references

Installation Countries

Automation Architecture

**Batch Dosing Systems
- Technical aspects**

**Continuous Dosing Systems
- Technical aspects**

**Fluid Dosing Systems
- Technical aspects**

Polveri - Impianti Dosaggio Batch

Polveri - Impianti Dosaggio Continuo

Fluidi - Impianti Dosaggio Batch e Continuo

Alcune Referenze

Paesi di Installazione

Architettura di Automazione

*Dosaggio Batch
- Caratteristiche Tecniche*

*Dosaggio Continuo
- Caratteristiche Tecniche*

*Dosaggio fluidi
- Caratteristiche Tecniche*

Pag. 03

Pag. 04

Pag. 05

Pag. 06

Pag. 06

Pag. 07

Pag. 08

Pag. 09

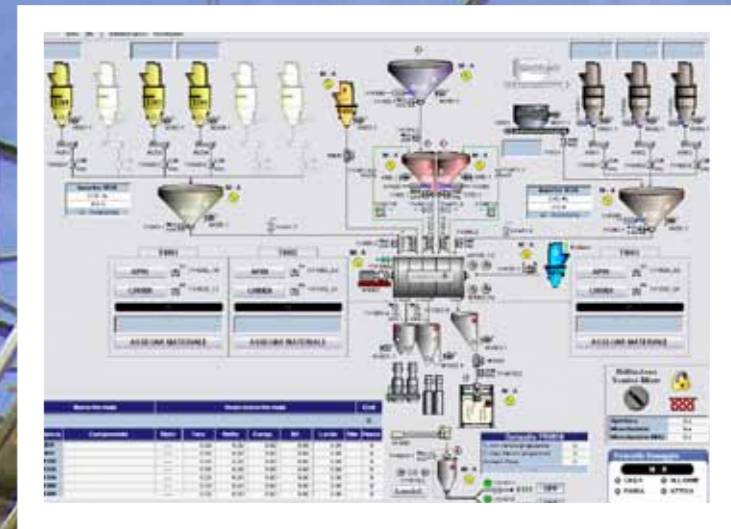
Pag. 10

Powder Batch Dosing Plants

Proteo Engineering has carried out numerous installations of automated transport, storage and batch weighing systems for solid materials in the fields of: adhesives, cement, foodstuffs, hot-mix conglomerates, food farming, ceramics and related fields

Polveri Impianti Dosaggio Batch

Proteo Engineering ha eseguito numerose installazioni di impianti e sistemi automatizzati di trasporto, stoccaggio e pesatura batch per materiali solidi, nei settori: adesivi, cementi, alimentare, conglomerati bituminosi, agroalimentare, ceramica ed altri settori affini



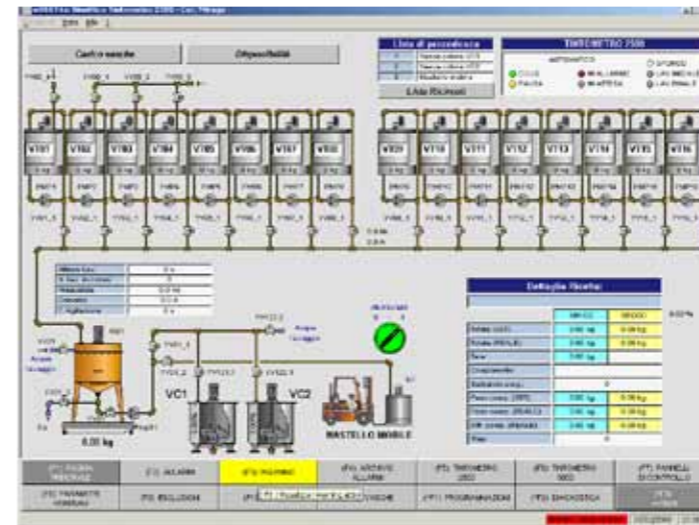
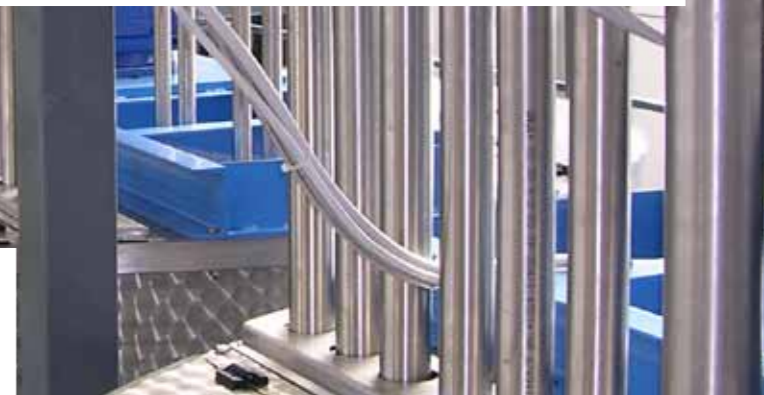
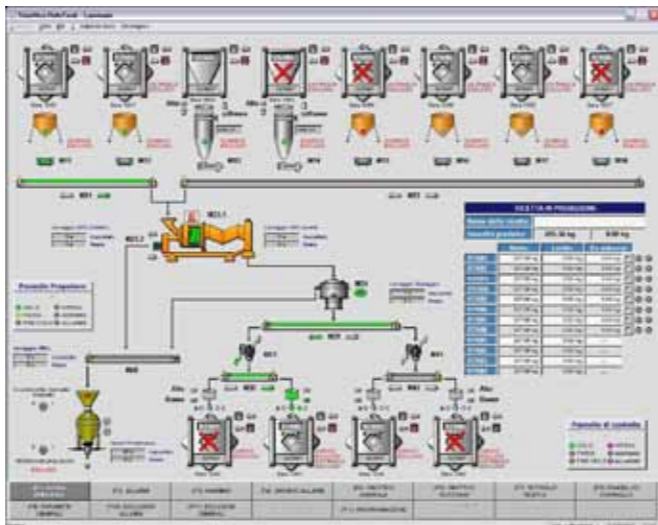


Powder Continuous Dosing Plants

Proteo Engineering has carried out numerous installations of automated transport, storage and continuous weighing systems for solid materials, in the fields of: ceramics, adhesives, foodstuffs, cement, hot-mix conglomerates, food farming, and other related fields

Polveri Impianti Dosaggio Continuo

Proteo Engineering ha eseguito numerose installazioni di impianti e sistemi automatizzati di trasporto, stoccaggio e pesatura continua per materiali solidi, nei settori: ceramico, adesivi, alimentare, cementi, conglomerati bituminosi, agroalimentare, ed altri settori affini



Fluid - Continuous and Batch Dosing Plants

Proteo Engineering has carried out numerous installations of automated transport, storage, batch and continuous weighing systems for fluids, in the following fields: chemicals, ceramics, adhesives, foodstuffs, hot-mix conglomerates, food farming, and other related fields

Fluidi - Impianti Dosaggio Batch e Continuo

Proteo Engineering ha eseguito numerose installazioni di impianti e sistemi automatizzati di trasporto, stoccaggio e pesatura batch e continua per materiali fluidi, nei settori: chimico, ceramico, adesivi, alimentare, conglomerati bituminosi, agroalimentare, ed altri settori affini.

SOME REFERENCES

ANTEBIAGO – COLMEF – FRANTOIO FONDOVALLE – RIOBETON – COLOROBBIA ITALIA – COLOROBBIA ESPANA (SPAIN) – COLOROBBIA POLSKA (POLAND) – LABICER (PORTUGAL) – SMALTOCHIMICA (UKRAINE) – FAP CERAMICHE – SMALTOCHIMICA (UNITED ARAB EMIRATES) – STROYFARFOR (RUSSIAN FEDERATION) – SMALTOCHIMICA (CHINA) – SMALTOCHIMICA (INDIA) – EUROSABBIE EUROMINERALI – GIPSOS RADDUSA – KERAKOLL (PADOVA) – KERAKOLL (RUBIERA) – KERAKOLL HELLAS (GREECE) – KERAKOLL IBERICA (SPAIN) – CORDILLERA (CHILE) – S. LORENZO (ARGENTINA) – S. LORENZO (MEXICO) – KEDIDI (TUNISIA) – OPERA GROUP – COLCERAMICA (COLOMBIA) – ALFAGRES (COLOMBIA) – ARKAN (EGYPT) – DAL TILE (MEXICO) – LITOKOL (ARMENIA) – COLMEF – LEGEND (INDIA) – FALESIA – LITOKOL (RUSSIAN FEDERATION) – GROCER (MOROCCO) – IDEAL (ALGERIA) – CPC (UNITED ARAB EMIRATES) – LOCATELLI INTONACI – MAPEI HELLAS (GREECE) – MAPEI KFT (HUNGARY) – PARADYZ (POLAND) – MAPEI UK (UNITED KINGDOM) – ROEFIX – CERAMICA ARTISTICA DUE – ASCOT CERAMICHE – TECNIMONT (CHILE) – ANSALDO (FRANCE) – SKAKO ITALIA – SMALTOCHIMICA (SASSUOLO) – LABICER (PORTUGAL) – SMALTOCHIMICA (INDONESIA) – SEALED AIR – TECHNOKOLLA – SUD CHEMIE (GERMANY) – COPAN – SELLNER (GERMANY) – CRAYOLA (U.S.A.) – SENSIENT (U.S.A.) – KEROS – VIVA COFFEE (GERMANIA) – UNICARM (ROMANIA) – KERNEL – SINTAN KIMYA (TURKEY) – JOHNSON MATTHEY – BOSH (RUSSIAN FEDERATION) – MULTI (IRAN) – ABK SIR PRODUCTION – MARAZZI GRUPPO CERAMICHE – SICHENIA GRUPPO CERAMICHE – CERAMICHE ATLAS CONCORDE (ITALY) – CERAMICA KEOPE – ATLAS CONCORDE (RUSSIAN FEDERATION) – CERAMICHE CAESAR – CERAMICHE MINERVA – CEDIR – COOPERATIVA CERAMICHE IMOLA – GOLDCERAM (IRAN) – BUCHTAL (GERMANY) – IRIS CERAMICA – CERAMICHE DAYTONA – DOMUS LINEA – EMILCERAMICA – ACIF – FLORIM CERAMICHE – CERAMICA FONDOVALLE – CERAMICA GARDENIA ORCHIDEA – AZALEA – GRESMALT – GRUPPO CBS – HATRIA – KERAMIN (RUSSIAN FEDERATION) – ALEV (TURKEY) – JOPEX (POLAND) – ZAHNA (GERMANY) – ZEUS KERAMIK (UKRAINE) – STONEPEAK (U.S.A.) – DAL TILE (U.S.A.) – RIWAL – CERSANIT (UKRAYNE) – APADANA (IRAN) – CARTHAGO (TUNISIA)

ALCUNE REFERENZE

ELEVATO NUMERO DI INSTALLAZIONI
+
MASSIMA GARANZIA DI RISERVATEZZA
=
CAPACITA' DI RISPONDERE ALLE ESIGENZE

HIGH NUMBER OF INSTALLATIONS
+
MAXIMUM PRIVACY GUARANTEED
=
CAPABILITY OF RESOLVING A PROBLEM

Installation Countries

Algeria
Argentina
Armenia
Austria
Belgium
Brazil
Bulgaria
Canada
Chile
China
Colombia
Croatia
Czech Republic
Denmark

Egypt
France
Germany
Greece
Hungary
India
Indonesia
Iran
Ireland {Republic}
Israel
Italy
Japan
Kazakhstan
Libya

Malaysia
Mexico
Morocco
Netherlands
Nigeria
Pakistan
Peru
Poland
Portugal
Romania
Russian Federation
Saudi Arabia
Singapore
South Africa
Spain
Sweden
Switzerland
Taiwan
Tunisia
Turkey
Ukraine
United Arab Emirates
United Kingdom
United States
Venezuela
Vietnam

Paesi di Installazione

Versatile

Proteo Engineering is a System Integrator for the most widespread industrial logics. We create system architectures using various automation technologies, such as SIEMENS, ROCKWELL, OMRON, SCHNEIDER.

Modular / Scalable

Proteo Engineering engineers all automated systems to allow future expansion and guarantee the possibility of enriching with additional features.

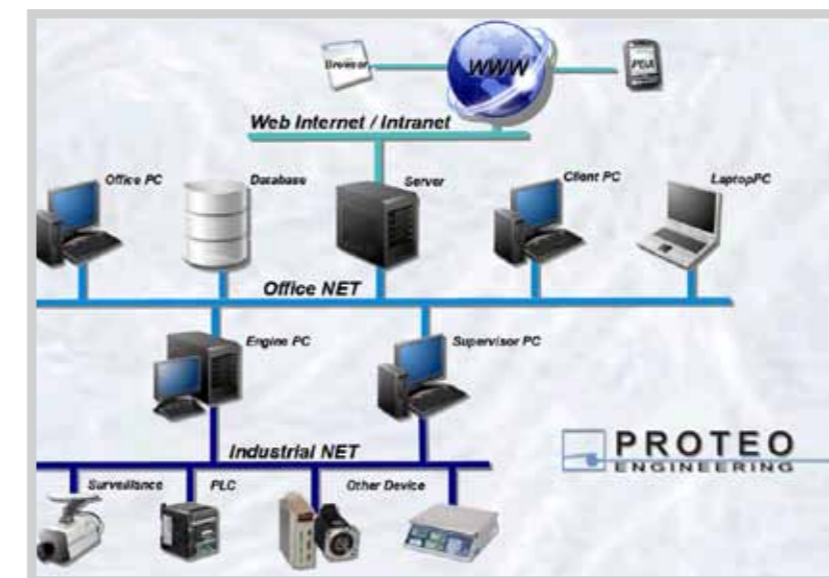
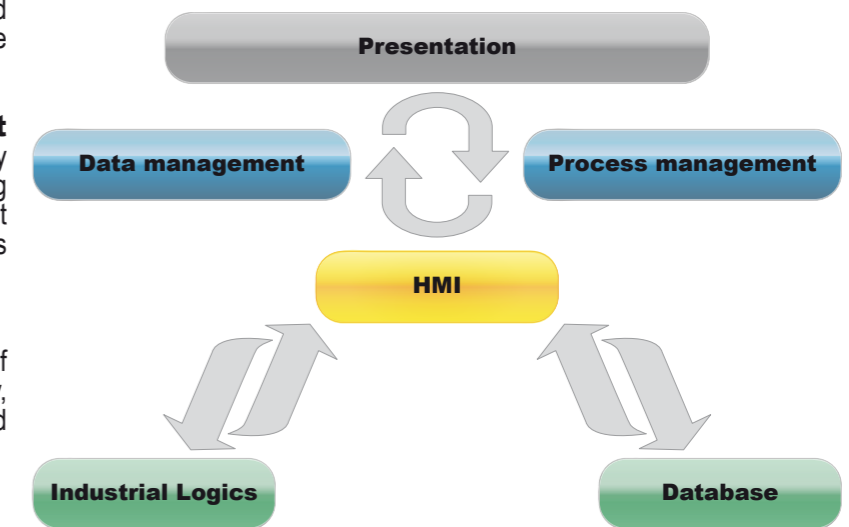
Process Control / Data Management

Proteo Engineering develops everything necessary for control and management of data processing through dedicated software or using different business development environments, such as WONDERWARE, WINCC, IFIX, CITECT.

Integration potential

Proteo Engineering is able to integrate control of the production process with Transport traceability, Access control, Anti-intrusion, Videosurveillance and Building Automation systems.

System Architecture Architettura del sistema



Versatile

Proteo Engineering è System Integrator delle più diffuse logiche industriali. Realizziamo architetture di sistema utilizzando diverse tecnologie di automazione, quali SIEMENS, ROCKWELL, OMRON, SCHNEIDER.

Modulare / Scalabile

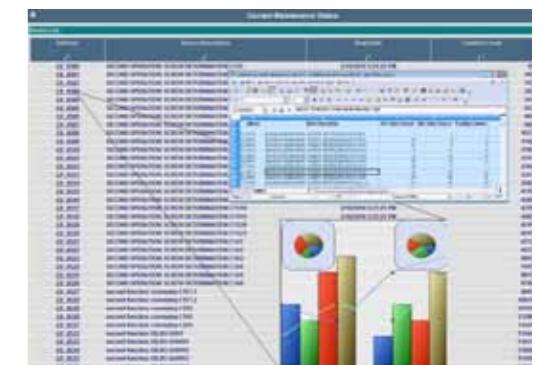
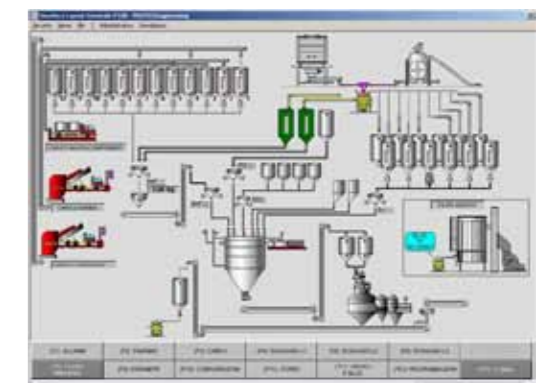
Proteo Engineering ingegnerizza tutti i sistemi di automazione per consentire eventuali ampliamenti successivi e per garantire la possibilità di un arricchimento di funzionalità.

Controllo di processo / Gestione dei dati

Proteo Engineering sviluppa tutto quanto necessario per il controllo e la gestione dei dati di processo mediante software dedicati o utilizzando diversi ambienti di sviluppo commerciali, quali WONDERWARE, WINCC, IFIX, CITECT.

Integrabilità

Proteo Engineering è in grado di integrare il controllo del processo produttivo con sistemi di Tracciabilità trasporti, Controllo accessi, Antintrusione, Videosorveglianza e Building Automation.





Batch Dosing Systems – Technical aspects

High level of multi-purpose uses

We have optimized the procedures for efficiently managing different systems for extraction and dosing, even simultaneously, on the same scales. We integrate the major producers' weighing systems (HBM, Mettler-Toledo, NBC.)

High precision

We have created evolved algorithms to manage "micro-dosing" and "residual outflow", that allow us to obtain the maximum precision in weighing.

Maximum productivity

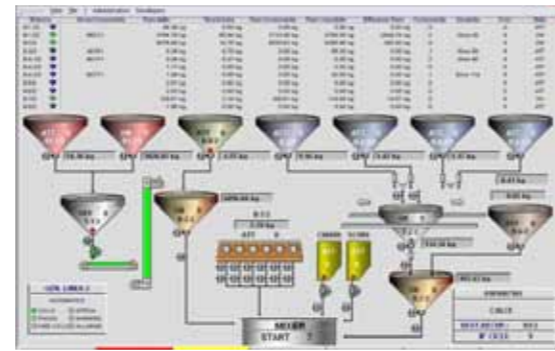
We have perfected the procedures for managing weighing and mixing cycles to reduce work down time to a minimum, with enormous advantages in cases of extractors and/or scales shared among several production lines.

Production traceability

Our software platform keeps track of results of every single mix and silos loading operation; we can guarantee traceability of each production, associating it to the related supply of raw materials.

Management of semi-finished products

Our system integrates management of stations for preparation of semi-finished products to be used as manual additions. Every preparation will be identified through RFID badges/tags, to monitor correct usage and guarantee its traceability.



Continuous Dosing Systems – Technical aspects

High level of multi-purpose uses

We have implemented control of continuous dosing, for various extraction and dosing systems, even simultaneously, using both the most commonly sold weighing and measuring systems, as well as proprietary technologies.

High precision

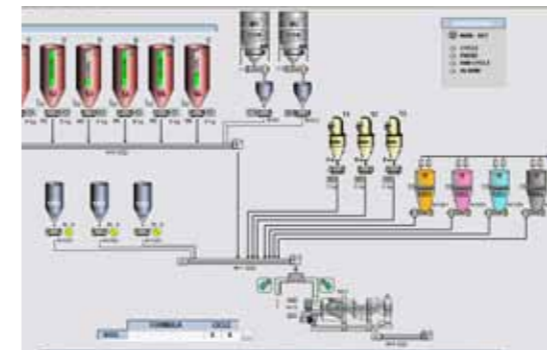
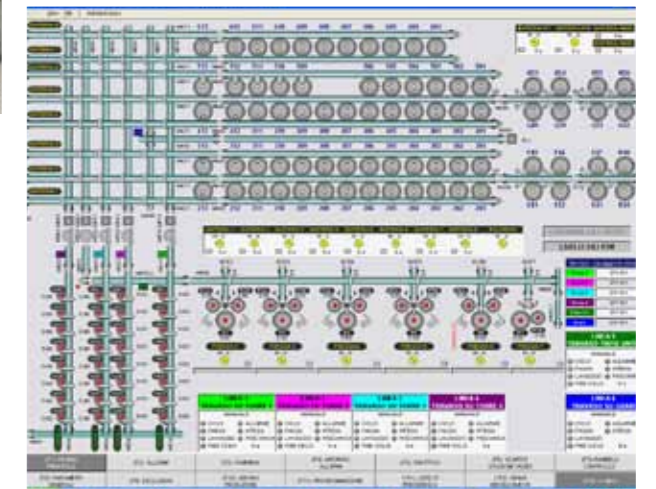
We have optimized the algorithms for management of start-up and end dosing transients, that allow us to guarantee the maximum precision.

Maximum productivity

We have perfected the procedures for continuous dosing dedicated to direct feeding of production lines, so as to guarantee maximum production, thanks to "optimization of rinses" and to "management of priorities".

Efficiency in production changes

We have developed procedures that optimize "production changes" controlling pouring material, from storage to dosing, limiting down time and minimizing waste.



Dosaggio Batch – Caratteristiche Tecniche

Elevata Polivalenza

Abbiamo ottimizzato le procedure per gestire efficacemente diversi sistemi di estrazione e dosaggio, anche in contemporanea, sulla stessa bilancia. Integriamo i sistemi di pesatura dei principali produttori (HBM, Mettler-Toledo, NBC.)

Alta precisione

Abbiamo realizzato algoritmi evoluti per gestire gli "spillamenti" ed i "voli", che consentono di ottenere la massima precisione di pesatura.

Massima produttività

Abbiamo perfezionato le procedure di gestione dei cicli di pesatura e miscelazione, per ridurre al minimo i tempi morti di lavorazione, con vantaggi enormi nei casi di condivisione di estrattori e/o bilance in diverse linee di produzione.

Tracciabilità della produzione

La nostra piattaforma software mantiene traccia dei risultati di ogni singola miscelata ed operazione di carico silos; possiamo garantire la tracciabilità di ogni produzione associandola alla relativa fornitura di materia prima.

Gestione semilavorati

Il nostro sistema integra la gestione delle stazioni per la preparazione dei semilavorati da utilizzare come aggiunte manuali. Ogni approntamento sarà identificato tramite barcode/tag RFID, per controllarne il corretto impiego e garantirne la tracciabilità.

Dosaggio Continuo – Caratteristiche Tecniche

Elevata Polivalenza

Abbiamo implementato il controllo del dosaggio continuo, per diversi sistemi di estrazione e dosaggio, anche in contemporanea, utilizzando sia i principali sistemi di regolazione e pesatura in commercio, sia utilizzando tecnologie proprietarie.

Alta precisione

Abbiamo ottimizzato gli algoritmi per la gestione dei transitori di avvio e fine dosaggio, che consentono di garantire la massima precisione.

Massima produttività

Abbiamo perfezionato le procedure di dosaggio in continuo, dedicati alla alimentazione diretta di linee di produzione, in modo da garantire la massima produttività, grazie alla "ottimizzazione dei lavaggi" ed alla "gestione delle priorità".

Efficienza nei cambi di produzione

Abbiamo sviluppato procedure che ottimizzano il "cambio di produzione" controllando il travaso del materiale, dallo stoccaggio ai dosaggi, limitando i tempi morti e minimizzando gli sprechi.



Fluid dosing Systems – Technical aspects

High level of multi-purpose uses

We have perfected the procedures for managing dosing based on fluids' dry residue. Our platform allows use of weighing, mass measuring and volume measuring systems, both for batch dosing and continuous dosing.

Processes in controlled atmosphere

We have created systems for dosing in controlled atmospheres and with management of reaction temperatures.

Great efficiency in production change

We have developed optimized procedures for management of system "rinses" during production changes.

Production optimization

We have optimized control of the residue re-use process from previous production cycles, integrated with any semi-automatic corrections.



Dosaggio Fluidi – Caratteristiche Tecniche

Elevata Polivalenza

Abbiamo perfezionato le procedure per la gestione dei dosaggi in base al residuo secco dei fluidi. La nostra piattaforma consente l'utilizzo di sistemi di pesatura, di misuratori massici e misuratori volumetrici, sia per il dosaggio batch, sia per il dosaggio in continuo.

Processi in atmosfera controllata

Abbiamo realizzato impianti per dosaggi in atmosfera controllata e con gestione delle temperature di reazione.

Grande efficienza nel cambio di produzione

Abbiamo sviluppato procedure ottimizzate per la gestione dei "lavaggi" dell'impianto in occasione dei cambi di produzione.

Ottimizzazione della produzione

Abbiamo ottimizzato il controllo di processo per il riutilizzo dei residui delle lavorazioni precedenti, integrate con eventuali correzioni semiautomatiche.



Technical partners

Software



Automation



Weighing

